

Всероссийская олимпиада школьников по технологии
Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»
Муниципальный этап
Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
10 -11 класс

Изготовление органайзера для столовых приборов полукруглой формы с отделкой, в уменьшенном масштабе

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, представленное в аудитории оборудование.

Задание: изготовить органайзер для столовых приборов из х/б ткани с отделкой по срезам, сгибу косой бейкой



Рисунок 1. Органайзер

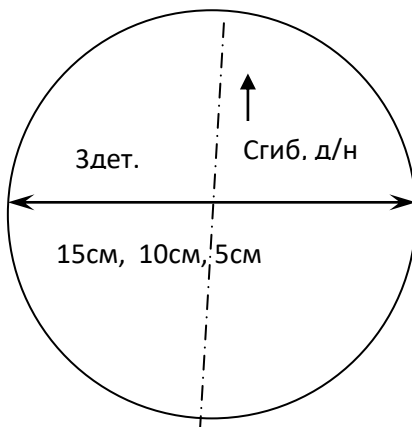
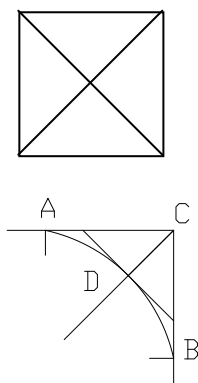
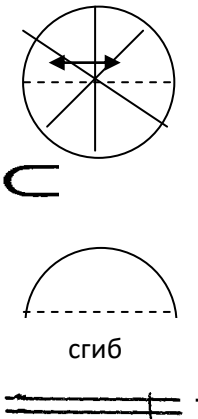


Рисунок 2. Крой детали органайзера: 3 детали, диаметр - 15 см; 10 см; 5 см.

Технологическая карта изготовления «Органайзера для столовых приборов полукруглой формы с отделкой косой бейкой, в уменьшенном масштабе»

№	Последовательность работы	Технические условия	Графическое изображение	Самоконтроль
	<i>При наличии циркуля построить три окружности диаметром 15 см., 10 см., 5 см</i>			
1	<p>Построение выкройки и раскрой трех деталей органайзера:</p> <p>1) построить квадрат;</p> <p>2) соединить углы квадрата по диагонали и отложить отрезки от точки угла по линии диагонали; закруглить углы;</p> <p>3) отложить от каждого угла по длине стороны отрезки;</p> <p>4) провести дуги;</p> <p>5) по полученным линиям вырезать круг;</p> <p>6) выкроить деталь органайзера из основной ткани. Детали с диаметром 10, 5 см аналогично</p>	<p>Размер деталей в крое диаметром 15 см., 10см., 5см. Долевая нить - по диаметру</p> <p>1) сторона квадрата – 15 см</p> <p>2) длина отрезка 3,4 см =CD</p> <p>3) длина отрезка 6,5 см = AC = CB</p> <p>4) через три точки</p> <p>5) без припуска на шов</p> <p>6) 3 детали, каждая с диаметром 15, 10, 5см из трёх кусков ткани</p>	<p>Рисунок 2, 3</p> 	<p>Правильность направления долевой нити в деталях кроя.</p> <p>1) проверить размерные признаки квадрата;</p> <p>2) проверить точность длины отрезков;</p> <p>4) проверить правильность построения круга;</p> <p>6) проверить точность выкроенных деталей</p>
2	<p>На каждой из трёх деталей органайзера с изнаночной стороны наметить линию сгиба, согнуть, заутюжить, сколоть, сметать стороны ½ окружности и разделить на 4 равные части или круг на 8 частей</p>	<p>Делим окружность на 2 равные части</p> <p>по долевой нити, изнаночной стороной внутрь</p>		<p>Деление на равные части, линия сгиба проходит через центр, проверить совмещение срезов круга</p>

3	<p>Обработать срез дуги каждой $\frac{1}{2}$ окружности косой бейкой.</p> <p>1.Приложить бейку к срезу $\frac{1}{2}$ окружности лицо с лицом, уравнивая срезы.</p> <p>2.Приметать, притачать. 3. Убрать смётку, заутюжить косую бейку.</p> <p>4.Обогнуть припуск шва, загнуть отлетной срез. Заметать, приутюжить, настрочить.</p> <p>5. Убрать смётку, приутюжить, проверить качество готового изделия.</p>	<p>На трёх половинках круга с лицевой стороны. Цвет нитки, косой бейки по выбору автора. 1.Срезы уравнивать.</p> <p>2)Ширина шва 4 - 5мм;</p> <p>3) в сторону припуска шва.</p> <p>4) ширина шва 0,1 - 0,2мм.</p> <p>5) с лицевой стороны</p>	 	<p>Целесообразный выбор цвета косой бейки и основной ткани. 1. Проверить правильность складывания сторон, ширину шва и качество строчки.</p> <p>2. Отсутствие заминов, стянутых швов.</p> <p>3.Проверить качество вто.</p> <p>4.Проверить качество шва и строчки, вто.</p> <p>5. Отсутствие заминов, стянутых швов, соблюдение размерных признаков готового изделия по выкройке.</p>
4	<p>1.Соединить три детали, накладывая одна на другую в порядке убывания.</p> <p>2.Сколоть детали. Наметать, настрочить по линиям деления полуокружности на 4 части.</p> <p>3.Удалить строчки намetyвания.</p> <p>3.Приутюжить</p>	<p>1) совмещая сгибы по диаметру круга и центр каждого полукруга;</p> <p>2) строчка по намеченной линии из центра до конца большего полукруга с закрепкой. Величина закрепки 0.5 – 0.7см.</p>	 	<p>1.Совмещение сгибов, долевой нити, центра полукруга.</p> <p>2.Точность деления полукруга на 4 части. Качество, точность по линии деления прокладывания строчки соединения трех деталей.</p> <p>3. Качество ВТО</p>
5	<p>1.Окантовать линию сгиба и соединения трёх деталей по долевой. Концы косой бейки подвернуть, закрепить строчкой или декоративно оформить.</p> <p>2.Отутюжить готовое изделие</p>	<p>1. Обработка аналогично пункту №3.</p>		<p>Качество шва окантовывания, строчки, вто</p> <p>Качество закрепок.</p> <p>Качество готового изделия, соответствие размерам</p>

Карта пооперационного контроля

«Органайзер для столовых приборов полукруглой формы с отделкой косой бейкой»

10 - 11класс

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
	Технические условия на изготовление изделия	10	
1	Точность выкраивания трёх деталей круга (диаметр 15 см., 10см., 5 см), соблюдение направления долевой нити	1	
2	Совмещение трёх деталей органайзера по сгибу, долевой нити, правильность складывания деталей круга пополам	1	
3	Качество окантовочного шва 3деталей изделия (ширина окантовки 0,6-0,7 см, ширина шва 0,1 – 0,2см) соблюдение конфигурации полукруга	3	
4	Качество окантовочного шва при соединении трех деталей полукруга по сгибу, долевой нити	1	
5	Качество обработки концов косой бейки шва при соединении трех деталей по сгибу, долевой нити. Наличие и качество закрепок, их правильное месторасположение (длина 0,5 – 0,7 см)	1	
6	Точность деления полуокружности на 4 равные части	1	
7	Точность совмещения и качество шва настрачивания по намеченной прямой линии от центра полукруга до верхней точки большей полуокружности при соединении трех деталей. Наличие закрепки (длина 0,5 – 0,7 см)	1	
8	Качество ВТО готового изделия, соблюдение размерных признаков готового изделия (диаметр 15 см) $\pm 0,5$ см. Соблюдение размерных признаков верхних деталей органайзера(1/2 круга). (диаметр 10 см., 5 см) $\pm 0,5$ см.	1	
	Характер оформления готового изделия декором	5	
9	Дизайнерское решение в выборе цвета отделки и основной ткани	1	
10	Декоративная отделка с применением предложенных материалов присутствует (да/нет)	1	
11	Внешний вид (цветосочетание предложенных материалов; аккуратность и качество выполненной работы, в том числе с изнаночной стороны)	2	
12	Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности	1	
	Итого	15	

Особые отметки:
